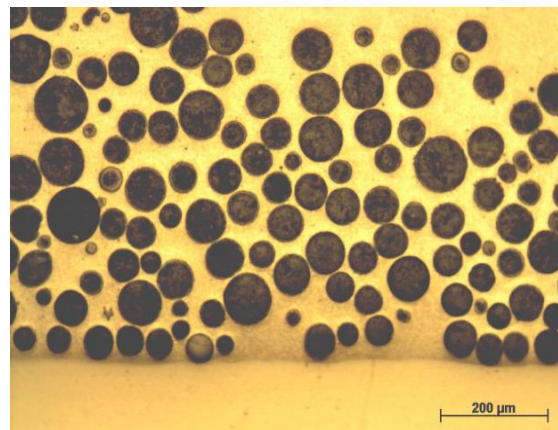
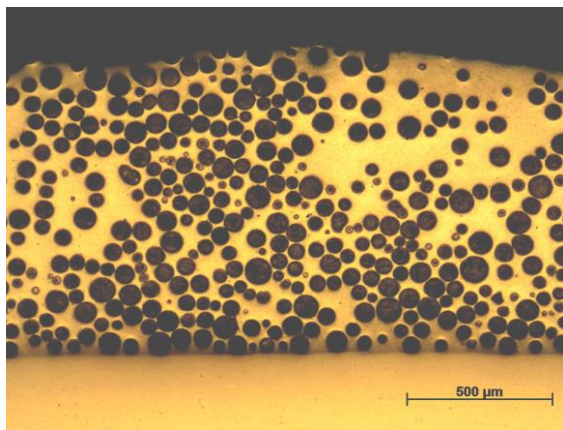


» LASER CLADDING

» WC/NiCr | Code: LPD 502.0

» MIKROSTRUKTUR



» ZUSAMMENSETZUNG

WC	60,00 %
NiCr	40,00 %

» PHYSIKALISCHE WERTE

Schichtdicke	0,5 – 2,0 mm
Mikrohärte	2700 - 3100 HV 0,2
Makrohärte	54 - 58 HRC
Porosität	unwesentliche / keine Poren

» GENERELLE EIGENSCHAFTEN

NiCr-basierende Legierung, bestehend aus sphärischen Wolframkarbiden, die in einer NiCr-Matrix eingebunden sind. Aufgrund seiner hohen Härte sehr gute Beständigkeit gegen allgemeinen Verschleiß, (Abrasion und Erosion) über einen großen Temperaturbereich bis 500 °C hinweg. Die NiCr-Matrix sorgt zudem für eine gute Korrosionsbeständigkeit.

» ANWENDUNGSBEREICHE

Abrasiv und erosiv beanspruchte Bauteile bei unterschiedlichsten Anwendungen, z.B. Verschleißschutzplatten, Zerkleinerungs- und Recyclingbauteile, Bohrsysteme für die Öl- und Gasförderung, Förderschnecken, Bodenbearbeitungswerkzeuge