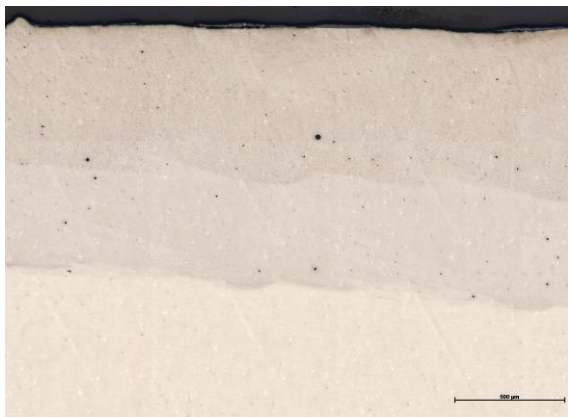


## » LASER CLADDING

» FeCrNi | Code: LPD 508.0

### » MIKROSTRUKTUR



### » ZUSAMMENSETZUNG

FeCrNi Legierung

### » PHYSIKALISCHE WERTE

Schichtdicke	0,5 – 3,0 mm
Mikrohärte	460 - 550 HV 0,1
Makrohärte	48 - 52 HRC
Porosität	unwesentliche / keine Poren

### » GENERELLE EIGENSCHAFTEN

Bei diesem Beschichtungsmaterial handelt es sich um einen martensitischen rostfreien Stahl mit hohem Chromgehalt, der Verschleißfestigkeit und Schlagzähigkeit mit einer guten Korrosionsbeständigkeit kombiniert. Kann als Beschichtungswerkstoff für kohlenstoff- und korrosionsbeständige Stähle verwendet werden. Maximale Arbeitstemperatur 540 °C. Es lassen sich Innendurchmessern über 60 mm beschichten.

### » ANWENDUNGSBEREICHE

Allgemeiner Verschleiß- und Korrosionsschutz für unterschiedlichste Anwendungen: Lagerungen, Kraftstoffpumpenrotoren, Hülsen, Zylinderlaufbuchsen, Kolben, Maschinenführungen, Spritzgussformen