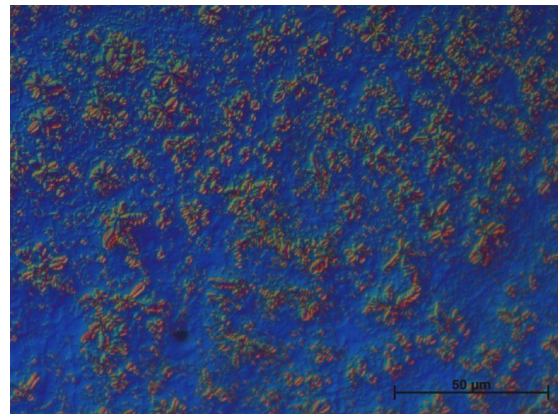
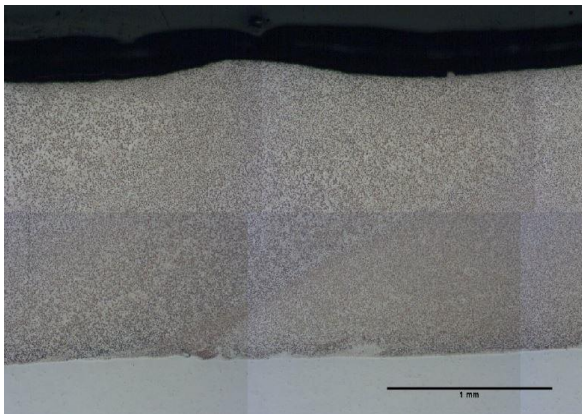


» LASER CLADDING

» FeVCrMn | Code: LPD 511.0

» MIKROSTRUKTUR



» ZUSAMMENSETZUNG

FeVCrMn Legierung

» PHYSIKALISCHE WERTE

Schichtdicke	0,5 – 3,0 mm
Mikrohärte	580 - 620 HV 0,1
Makrohärte	48 - 54 HRC
Porosität	unwesentliche / keine Poren

» GENERELLE EIGENSCHAFTEN

LPD 511.0 ist eine Beschichtung, die einen hohen Anteil an feinen Vanadium-Chrom-Karbiden aufweist, die homogen in einer austenitischen Matrix eingebunden sind. Aufgrund des hohen Karbidanteils weist diese Beschichtung eine hohe Verschleißfestigkeit auf. Diese Beschichtung besitzt eine ausgezeichnete Schlagfestigkeit und kann aufgrund des hohen Gehaltes an Mangan und der austenitischen Matrix bis zu 63 - 65 HRC aushärten.

» ANWENDUNGSBEREICHE

Hoch beanspruchte Bauteile: Brecherbacken und -hämmer, Bodenbearbeitungswerkzeuge, Wurfschauflern, Baggerzähne, Werkzeuge für die Bergbautechnik