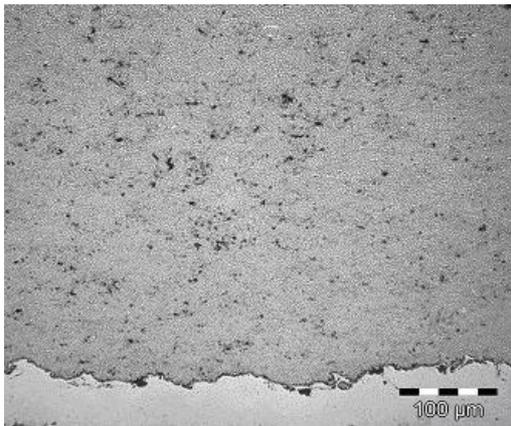


## » Flamspritzbeschichtung HVOF

» WOLFRAMKARBID-KOBALT-CHROM-BESCHICHTUNG

### » MIKROSTRUKTUR



### » CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

WC	85,00 %
Co	9,00 %
Cr	5,00 %
Ni	1,00 %

### » PHYSIKALISCHE WERTE

Schichtdicke	0,3 - 0,5 mm
Mikrohärte	1299 - 1250 HV 0,3
Porosität	< 1 %
Farbe	dunkelgrau

### » GENERELLE EIGENSCHAFTEN

Sehr gute Verschleißfestigkeit bei extremer Beanspruchung • gute Korrosionsbeständigkeit

### » ANWENDUNGSBEREICHE

Abrasiv und erosiv beanspruchte Bauteile bei unterschiedlichsten Anwendungen, z.B. Ventilkolben, Ventilkugeln, Extruderschnecken, Maschinenwellen, Führungen, Lagersitze, etc.